

RLK31 Sicherheit





Kompakte wasserfeste Sicherheitslichtschranke mit einem Erfassungsbereich von bis zu 12 m



### **GROSSER ERFASSUNGSBEREICH**

Dank Erfassungsbereich von bis zu 12 m für alle Arten von Industrietoren geeignet  $\,$ 



Optimale Einstellung durch durchgängig leuchtende gelbe Leuchtdiode angezeigt



Höchstmögliche Widerstandsfähigkeit gegen Beeinträchtigungen durch Wasser und Staub mit Schutzgrad IP67

### **FLEXIBLE MONTAGE**

Universelle, mitgelieferte Montagehalterung ermöglicht einfachen Einbau selbst unter schwierigsten Bedingungen



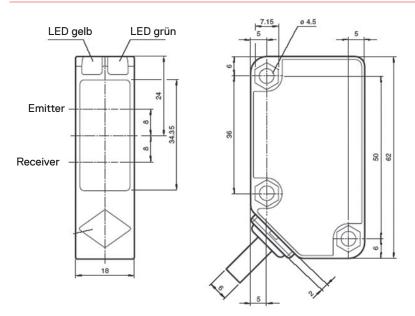






### Sicherheit

# Sensorkopfabmessungen (mm)



# **Technische Angaben**

Modell	RLK31, Industrietorabsicherung
Erkennungsverfahren	Reflexions-Aktiv-Infrarot
Erkennungsbereich	12 m mit mitgeliefertem Reflektor C110-2
Reflektorart	C110-2, Durchmesser 84 mm
Sensorabmessungen	35 mm (B), 62 mm (H), 18 mm (T)
Lichtart	Rotes, moduliertes Licht
Schutzgrad	67
Betriebsspannung	12 bis 240 V Gleichspannung oder 24 bis 240 V Wechselspannung
Stromaufnahme	≤ 2 VA
Leerlaufstromaufnahme	≤ 40 mA
Strahlerdurchmesser	ca. 200 mm in 6 m Entfernung
Divergenzwinkel	30
Umgebungslichtgrenzwert	50.000 Lux
Betriebs-LED	Gerät ein = Grün ein
Funktions-LED	Perfekte Ausrichtung zwischen Sensor und Reflektor = Leuchtet gelb
	Fehlerhafte Ausrichtung zwischen Sensor und Reflektor = Blinkt gelb
Schaltertyp	Licht ein
Signalausgang	1 Relaisausgang, 1 Alternator
Schaltspannung	Max. 240 V Wechselspannung
Schaltstrom	Max. 3 A
Schaltfrequenz	20 Hz
Reaktionszeit	≤ 25 ms
Betriebstemperatur	-25°C bis +55°C (-13°F bis 131°F)
Kabel	Festes Kabel 2 m, 5-adrig
Gewicht komplett	350g
Verfügbare Farben	Schwarz: Produktnummer = RLK31
Lieferumfang	C110-2 Reflektor, Universelle Montagehalterung, Sensorkopf mit 2 m Kabel,
	Montageschrauben, Montageanleitung

# Zubehör (im Lieferumfang enthalten)

Sensorkopf (inkl. Sender und Empfänger in einem Gehäuse)



Universelle Montagehalterung



Montageschrauben



Reflektor C110-2

